TONE®

プレート形トルクレンチ 取扱説明書 No.1310

Torque Wrench, Double Round Beam Type

TO BE PRESERVED
要保管

このたびは「TONE プレート形トルクレンチ」をお買い上げいただき、誠に有り難うございます。

■本製品はボルト・ナット類の締付け、緩めのトルクを目盛で読むトルクレンチです。
■本製品は米国STURTEVANT RICHMONT社（通称リッチモント）との販売提携のトルクレンチです。
■ヘッドに固定の軸（アーム）が力に応じてたわみ、指針が指した目盛を読み取るトルクレンチです。また、置針を指針に合わせて負荷すれば、置針の移動により、トルクがひと目で読み取れます。
■製品をご使用される前に、取扱説明書をお読みいただき、理解していただいた上でご使用ください。
■お読みになられた後は、いつでも読めるように大切に保管してください。
■万一、取扱説明書を紛失・汚された場合、または保管用として別途、取扱説明書をご入用の方は、弊社までお申し付けください。

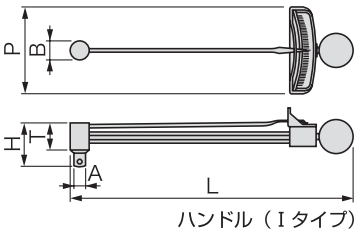
用途

ボルト・ナット類の実験、研究用および検査用としてトルク値の測定に使用できます。

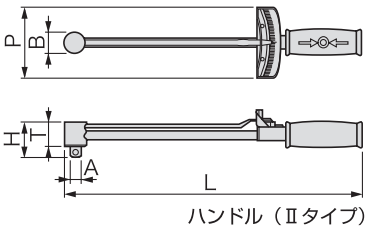
仕様

製品番号	能力範囲 最小～最大 (N·m) Range Min～Max	1目盛 increments	表示単位	ハンドルタイプ	寸法（mm） A	B	H	T	P	L	最大トルク時の手力 (N)	（参考）適応ボルト 普通	高力	質量 (kg)
T3FN2.5	0.4 ～ 2.5	0.1	N·m	Ⅰ	9.5	15.9	35.0	23.4	70	239	12	M3 ～ M4	M2.5 ～ M3	0.20
T3FN6	2 ～ 6	0.2	N·m	Ⅰ	9.5	15.9	35.0	23.4	70	223	30	M4 ～ M5	M3 ～ M4	0.20
T3FN12	2 ～ 12	0.5	N·m	Ⅰ	9.5	15.9	35.0	23.4	70	238	57	M5 ～ M8	M4 ～ M6	0.30
T3FN34	5 ～ 34	1	N·m	Ⅱ	9.5	19.0	36.5	24.6	70	378	107	M8 ～ M10	M5 ～ M6	0.40
T3FN70	10 ～ 70	2.5	N·m	Ⅱ	9.5	22.2	37.3	25.4	70	398	207	M10 ～ M12	M8	0.50
T4FN210	30 ～ 210	10	N·m	Ⅱ	12.7	28.6	46.0	31.0	96	487	495	M14 ～ M16	M10 ～ M14	0.90

- トルク精度　±3%
- 負荷方向 右回転(時計回り)方向、左回転(反時計回り)方向
- 取扱説明書付
- 検査合格書付

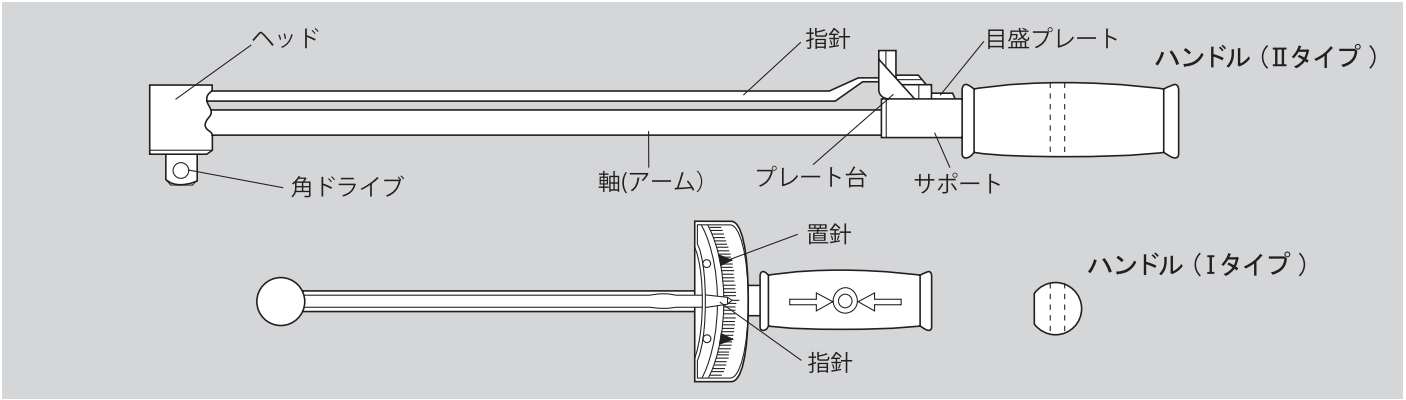


ハンドル（Ⅰタイプ）



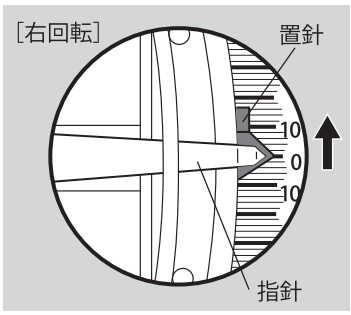
ハンドル（Ⅱタイプ）

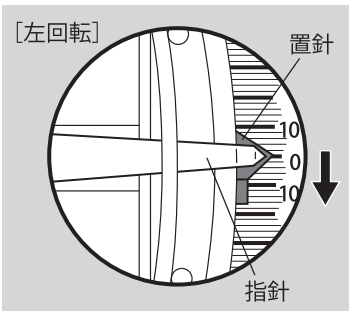
各部の名称



ご使用方法

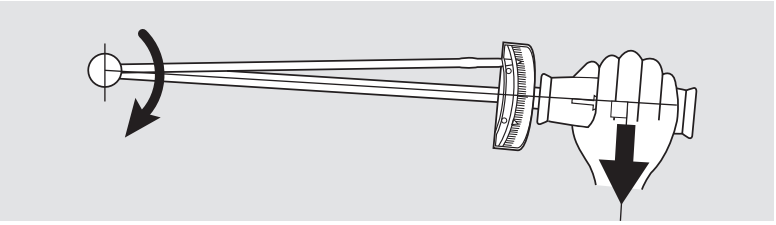
①ご使用になるソケットレンチ用ソケットをトルクレンチ角ドライブの根元まで差し込んでください。
②指針が「ゼロ」の位置にあるか、プレート台に付かないで浮いているかを確認してください。
③置針を調整します。
負荷方向が右回転（時計回り）の場合は右側の置針
負荷方向が左回転（反時計回り）の場合は左側の置針をそれぞれセットしてください（右図）。





裏面をご覧ください。

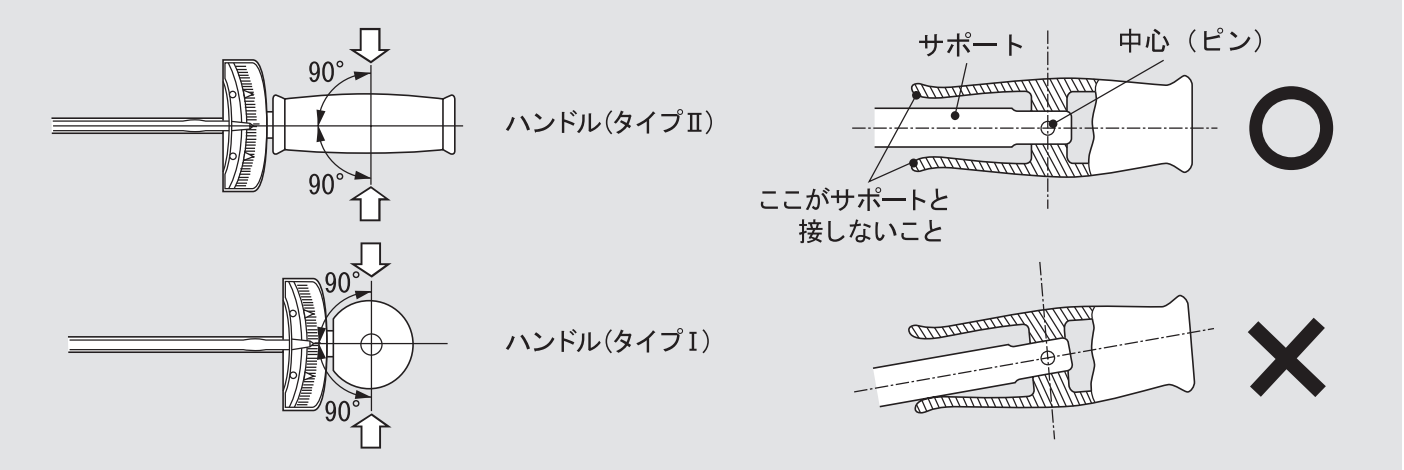
下の図のようにハンドルの中心部を握り、ゆっくりとはずみをつけないように負荷し、
真上から目盛を読取ってください。



※20N·m測定例

負荷しますと置針が指針におされて一緒に動きます。
20N·mまで達しますと負荷をやめてください。
自動的に指針が「ゼロ」の位置に戻りますが置針は
最大値(20N·m)を指したまま止まっています。
この値が測定値となります。
これでトルク測定は完了です。

(注)入力する場合、下の図のようにハンドルの中心(ピン)にカが集中するようにし、トルクレンチをこじることなく90度で負荷してください。
決してハンドルがサポートに接しないようにしてください。



■ご使用上の注意

必ずお守りください

・トルクレンチは、精密測定工具ですので投げたり、ハンマー代わりにして、衝撃をあたえないようにしてください。
・能力範囲内でご使用ください。最大能力を超えるオーバートルクは精度及び耐久力が低下し故障の原因となります。
特に小トルク容量のトルクレンチを使用し、低いトルクで使用する場合には注意してください。
・トルクレンチには、ソケットレンチ用ソケットを直結して使用してください。アダプターやエクステンションバーなどを
継いで使用すると精度が低下し、正確なトルクを示さない場合があります。
・ハンドルにパイプなどを差し込んで使用しないでください。トルクレンチの破損、けがの原因になります。
・破壊試験などによる衝撃を受けるトルクは測定できません。トルクの異常、トルクレンチの破損や故障・けがの原因になります。
・改造しないでください。

■保管

・ご使用後は、故障·精度不良·サビなどの原因となるゴミ·ほこり·泥·油·水分などの汚れを取り除き、付属ケースに保管してください。
また長期間ご使用にならない場合は、ヘッド部に薄く防錆油を塗布し乾燥した所に保管してください。

■修理·点検

・指針·軸·目盛プレートが変形した場合、修理・点検が必要です**(有償)**。
構造上、修理ができない場合があります。
・トルク機器は定期点検が必要です**(有償)**。
・TONE発行の校正証明書（トレーサビリティ体系図付）については、ご購入された現品とお客様名が必要となります。
ご入用の場合、ご購入の販売店または弊社営業所にお申し付けください**(有償)**。
・取り扱いについては、ご購入の販売店あるいは弊社営業所にご相談ください。

トルクレンチに使用するソケットレンチ用ソケット·パワーレンチのご注文は、TONEの総合カタログでご確認の上お買い求めください。

●予告なしに改良·仕様変更をする場合があります
変更の場合、取扱説明書の内容が変わりますのでご注意ください。

TONE株式会社

http://www.tonetool.co.jp
ko-eigyo@tonetool.co.jp

■営業本部 営業企画部 〒586-0026 大阪府河内長野市寿町6番25号　TEL(0721)56-1850　FAX(0721)56-1851

■本社·大阪営業所 〒556-0017 大阪市浪速区湊町2丁目1番57号
TEL(06)6649-5982 FAX(06)6649-5983

■札幌営業所 〒007-0840 札幌市東区北40条東19丁目2番12号
TEL(011)782-4544　FAX(011)783-2711

■仙台営業所 〒984-0037 仙台市若林区蒲町字原田南32番1号
TEL(022)282-2161　FAX(022)282-2188

■新潟営業所 〒955-0056 新潟県三条市嘉坪川1丁目2番29号プラザビル3階A号室
TEL(0256)36-6875 FAX(0256)36-6879

■東京営業所 〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿2丁目27番24号
TEL(03)3446-3911 FAX(03)3446-3915

■名古屋営業所 〒464-0850 名古屋市千種区今池2丁目2番36号
TEL(052)741-0043 FAX(052)741-0092

■広島営業所 〒731-0111 広島市安佐南区東野1丁目18番21号
TEL(082)832-3171 FAX(082)871-3456

■福岡営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂3丁目27番17号
TEL(092)411-7125　FAX(092)411-2620